

FICHAS TÉCNICAS

SERIE HEBE (Versión barnizada)



Elementos

<i>Tapa estructural</i>	Tablero aglomerado rechapado en madera natural, de 20 mm de grosor total, cantos chapados en madera natural
<i>Tapa decorativa</i>	Tablero MDF rechapado en madera natural, de 31 mm de grosor total, cantos chapados en madera natural en todo su perímetro
<i>Costados</i>	Tablero MDF rechapado en madera natural, de 31 mm de grosor total, cantos chapados en madera natural en todo su perímetro
<i>Faldón estructural</i>	Tablero aglomerado rechapado en madera natural, de 20 mm de grosor total, cantos chapados en madera natural
<i>Faldón decorativo</i>	Tablero aglomerado rechapado en madera natural, de 20 mm de grosor total, cantos chapados en madera natural

Tableros y recubrimientos

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 Kg/m³ Recubierto con papel decorativo impregnado de melamina. (Espesores: 19 y 30 mm)

Resistencia al rayado (UNE EN 14323)	≥ 1,5 N
Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)	≥ Grado 3. Sin defectos visibles
Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)	≥ Grado 3. Resistente
Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)	Textura sedosa de acabado mate. Grado 4
Daños en cantos (UNE EN 14323)	≤ 10 mm/m
Defectos de puntos (UNE EN 14323)	≤ 2 mm ² /m ²
Defectos de Rayados (UNE EN 14323)	≤ 20 mm ² /m ²
Recubrimiento	Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella
Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)	Espesor normalizado = 120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.
Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso doméstico sin disolventes (UNE EN 14323)	Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.
Resistencia a las manchas (UNE 14323)	Sin defectos visibles
Mantenimiento	Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tapa estructural en tablero MDF rechapado en madera natural, de 20 mm de grosor total, cantos chapados en madera natural en todo su perímetro. La tapa decorativa, en tablero MDF rechapado, en madera natural de 31 mm de grosor total, cantos chapados en madera natural en todo su perímetro. Ambas debidamente mecanizada para su montaje en estructura HEBE con tacos insertados de nylon para alojamiento de tornillos métrica y excéntricas. Los costados realizados en tablero MDF rechapado en madera natural, de 31 mm de grosor total, cantos chapados en madera natural (incluso ocultos). Debidamente mecanizados para montaje con faldón estructural, con tacos insertados de nylon para alojamiento de tornillos de excéntricas. Con niveladores integrados en el canto inferior, alojados en taco metálico, regulación 15 mm. Faldón estructural y faldón decorativo realizado en tablero aglomerado rechapado en madera natural, de 20 mm de grosor total, cantos chapados en madera natural. Debidamente mecanizados para su montaje.

ACABADOS

(Ver muestrario vigente)

MEDIDAS - MODELOS

(Ver tarifa vigente)

NORMATIVAS

HEBE se ha diseñado y fabricado siguiendo las siguientes normas:

- ✓ **UNE EN 527-1:2003.** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 1: Dimensiones.
- ✓ **UNE EN 527-2:2003.** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.
- ✓ **UNE EN 527-3:2003.** Mobiliario de Oficina. Mesas de trabajo. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura.
- ✓ **UNE 89401-2:2008.** *Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 2: Mesas*
- ✓ **NTP 242:** *Ergonomía: análisis ergonómico de los espacios de trabajo en oficinas*
- ✓ **UNE-EN 622-1:2004.** *Tablero de fibras. Especificaciones. Parte 1: Requisitos generales*
- ✓ **UNE-EN 622-5:2010.** *Tablero de fibras. Especificaciones. Parte 5: Requisitos de los tableros de fibras fabricados por proceso seco (MDF)*
- ✓ **UNE-EN ISO 12460-5:2016.** *Tableros derivados de la madera. Determinación de la emisión de formaldehído*

* **Normativa más detalladas en la Ficha de Normativa de Aplicación de la serie HEBE**

1. MATERIALES Y DISEÑO

HEBE, en su versión barnizado, ha sido diseñada para fabricarse con materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas y minimizando los residuos, con un alto porcentaje de uso de materiales primas, minimizando mermas y retales. El Aluminio, Acero y Madera son reciclables 100%. Embalaje realizados con materiales reciclados y reciclables

2. PRODUCCIÓN, EMBALAJE Y TRANSPORTE

Sistema de embalaje en kits optimizados que minimizan el volumen del espacio reduciendo el gasto de energía para su transporte y almacenaje

3. VIDA ÚTIL

Vida útil del mobiliario con posibilidad de sustitución parcial gracias a la modulación de los elementos. Fácil mantenimiento y limpieza del producto

4. RECICLAJE

Al final de su vida útil, es muy fácil la recuperación y su reciclaje. al utilizar una gran cantidad de productos reciclables y una fácil y rápida separación de componentes



ER-1279/2003



UNE-EN ISO 9001:2008



AHORRO ENERGÉTICO

La incorporación de sistemas de producción tecnológicos permite reducir al máximo los recursos energéticos utilizados para la fabricación de cada componente. Además se ha conseguido un máximo aprovechamiento de las materias para eliminar mermas y minimizar la generación de residuos.

MATERIALES RECIBLADOS Y RECICABLES

La política ambiental de opta por la utilización de materiales reciclados en aquellos componentes que no condicionen la operatividad y durabilidad de nuestros fabricados. Las materias utilizadas en la fabricación de **HEBE** como aluminio, acero y madera son totalmente reciclables.

CERTIFICACIÓN SOSTENIBLE

- Los tableros de melamina empleados para la fabricación de **HEBE** cumplen con las CLASE E1 de bajo contenido en formaldehído según la norma UNE-EN 14322.
- Tableros recubiertos mediante presión y temperatura con papeles melamínicos que recrean la textura de maderas naturales con un agarre perfecto del papel al tablero, así como un buen cerramiento y acabado de superficie, resistente y sin necesidad de tratamientos posteriores para su aplicación.

Fabricante: Andaluza de Oficinas S.L
NIF: B 41995812
Dirección: C/ Navarra N°1
41400 Écija (Sevilla)

Origen: Andalucía
Producto: Mobiliario de Oficina
Serie: Hebe